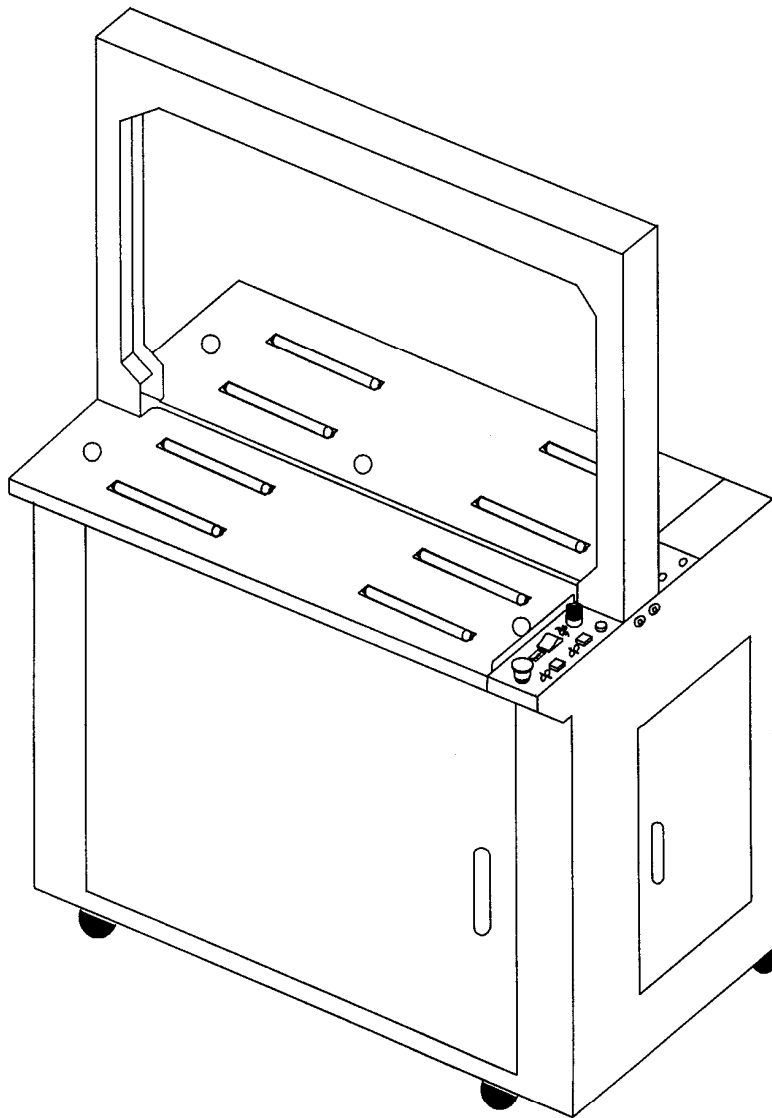


# 118 AUTOMATICKÝ PÁSKOVACÍ STROJ

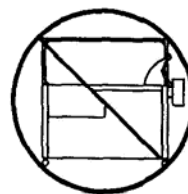
## NÁVOD K OBSLUZE & ÚDRŽBĚ



## BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Před používáním nebo opravou páskovače se seznámte s bezpečnostními pokyny.

1. Před zahájením činnosti zajistěte ochranu stroje před přepětím a podpětím.
2. Noste oční či obličejovou ochranu a ochranu rukou. Nenoste volný oděv.
3. Během činnosti nenechávejte ruce nebo jinou část těla u vodící drážky pásky.
4. Teplota topné desky je velice vysoká. Nedotýkejte se jí.
5. Nevkládejte pásku, pokud není na pracovní desce předmět, který chcete zapáskovat..
6. Nevyměňujte žádné díly za neodpovídající.
7. Po skončení činnosti nebo údržby vypněte přívod energie.
8. K čištění nepoužívejte vodu ani páru.
9. Tuto provozní příručku uchovávejte u stroje. Pravidelně ji pročítejte.



## OBSAH

Sestavení rámu stroje-----	1
Důležité bezpečnostní informace -----	2
Kapitola 1 Seznámení se strojem a technické parametry -----	3
Kapitola 2 Bezpečnostní pokyny -----	4
Kapitola 3 Vnější pohled -----	5
Kapitola 4 Spínače -----	6
Kapitola 5 Příprava stroje na provoz -----	7-9
Kapitola 6 Provoz -----	10
Kapitola 7 Zastavení provozu -----	10
Kapitola 8 Vypnutí stroje -----	10
Kapitola 9 Opravy a údržba -----	3
Kapitola 10 Seřízení -----	12-13
Kapitola 11 Odstraňování poruch -----	14-16

## SESTAVENÍ RÁMU A STROJE

Rám a kostra stroje jsou zabaleny samostatně. Nasadte rám stroje do držáků na stroji a zajistěte (ve skříňce na nářadí) podle uvedeného schématu:

1. Sejměte rám a utáhněte (neutahujte příliš) šrouby 1 a 2 (při utahování šroubu 2 je nutné otevřít vrchní desku). Viz schéma 8.

2. Šroubem 4 upevněte zarážkový plech vodící lišty (pravé) k přiváděcímu rámu (viz schéma 3, č. 11)

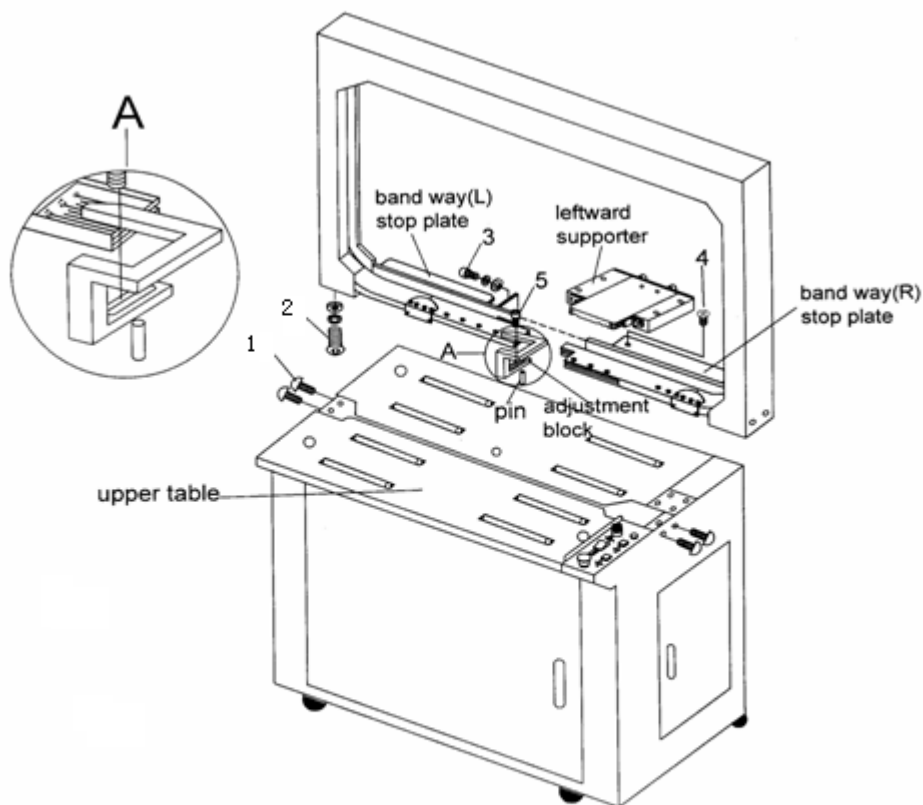
3. Šroubem 3 upevněte zarážkový plech vodící lišty (levé) ke kostře stroje (viz schéma 5, č. 11)

**VAROVÁNÍ:** Strany zarážkových plechů levé a pravé vodící lišty musí být v jedné linii. (Viz tečkovaná čára na následujícím schématu)

4. Pevně utáhněte šrouby 1 a 2.

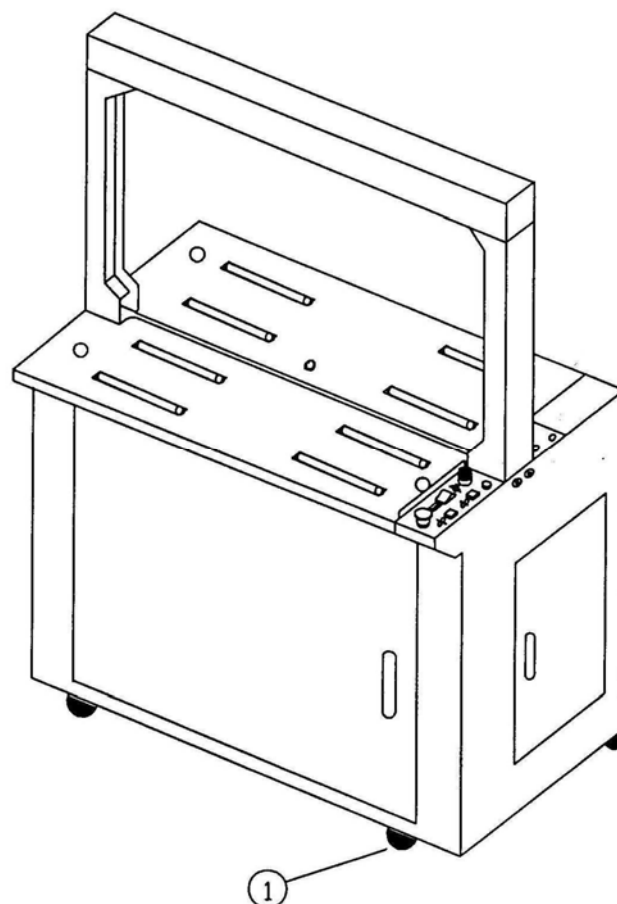
5. Nezapomeňte ze skříňky na nářadí vyndat seřizovací blok (viz schéma 6, č. 31) a připevnit ho k hlavní kostře stroje šroubem 5 s čepem (šroub 5 příliš neutahujte).

6. Nastavte seřizovací blok dopředu a dozadu (viz schéma A) podle tloušťky používané pásky tak, aby páska plynule procházela průchodkou (správnou šířku najdete na štítku pásky) a poté šroub 5 dotáhněte.



## Důležité bezpečnostní informace

Dodržováním bezpečnostních pokynů předejte poškození páskovače.  
Před používáním páskovače se seznamte s bezpečnostními pokyny.



**VAROVÁNÍ:** Nepokládejte ruce do pracovní části stroje.

### Ovládání stroje

(1) Pro bezpečnost operátora je doporučeno stroj připevnit k podlaze.

Utahujte zajišťovací matice (1) dokud se nedotknou podlahy tak, že se stroj nepohne ani při lehkém postrčení.

(2) Před zahájením práce se strojem se přesvědčte, že na stroji jsou umístěny všechny kryty.

(3) Nikdy se tělem nepřibližujte nebo nevsunujte končetiny do pohyblivých částí stroje. V opačném případě hrozí vznik poranění.

(4) Před zahájením práce se strojem se přesvědčte, že na stroji nechybí žádná bezpečnostní součást.

(5) Nikdy nepokládejte ruce na mřížkování v průběhu činnosti stroje.

(6) Se strojem pracujete plně v souladu s návodem k obsluze.

(7) Stroj připojujte pouze k odpovídajícímu zdroji elektrické energie.

(8) Pásku si nikdy nepokládejte na jakoukoliv část vašeho těla.

(9) Abyste zabránili přetížení stroje, dodržujte doporučené dávkování.

## Kapitola 1 Seznámení se strojem a technické parametry

### 1-1 Seznámení se strojem

Tento páskovač přikládá k předmětům pásu zcela automaticky.

Součástí balení stroje je následující příslušenství.

### 1-2 STANDARDNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

POPIS	POČET
PROVOZNÍ PŘÍRUČKA, SEZNAM DÍLŮ	1 VÝTISK
NÁŘADÍ	1 SADA
SPÍNACÍ KLÍČ (4-09000-200)	1 Ks
ŠROUBY, MATKY, PODLOŽKY, ATD.	

### \*Doplňkové příslušenství

Nožní spínač

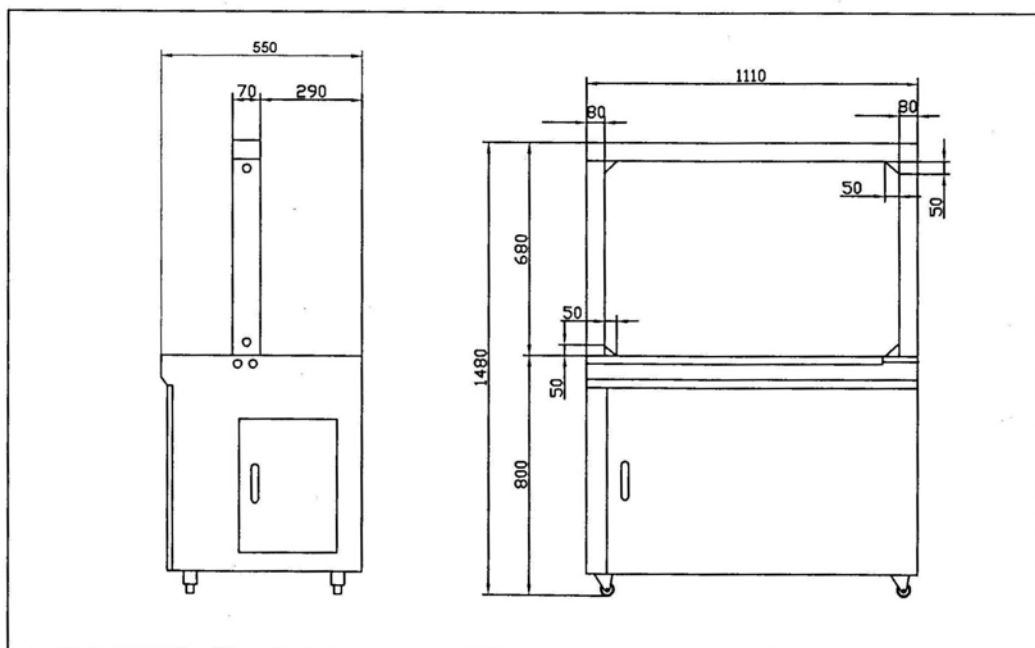
VAROVÁNÍ: Nepoužívejte přiložené nářadí k opravě stroje.

VAROVÁNÍ: Neprovádějte údržbářské nebo opravárenské práce, dokud je stroj zapnut nebo připojen k elektrické síti.

### 1-3 Technické parametry (Standardní specifikace)

[Páskovač]

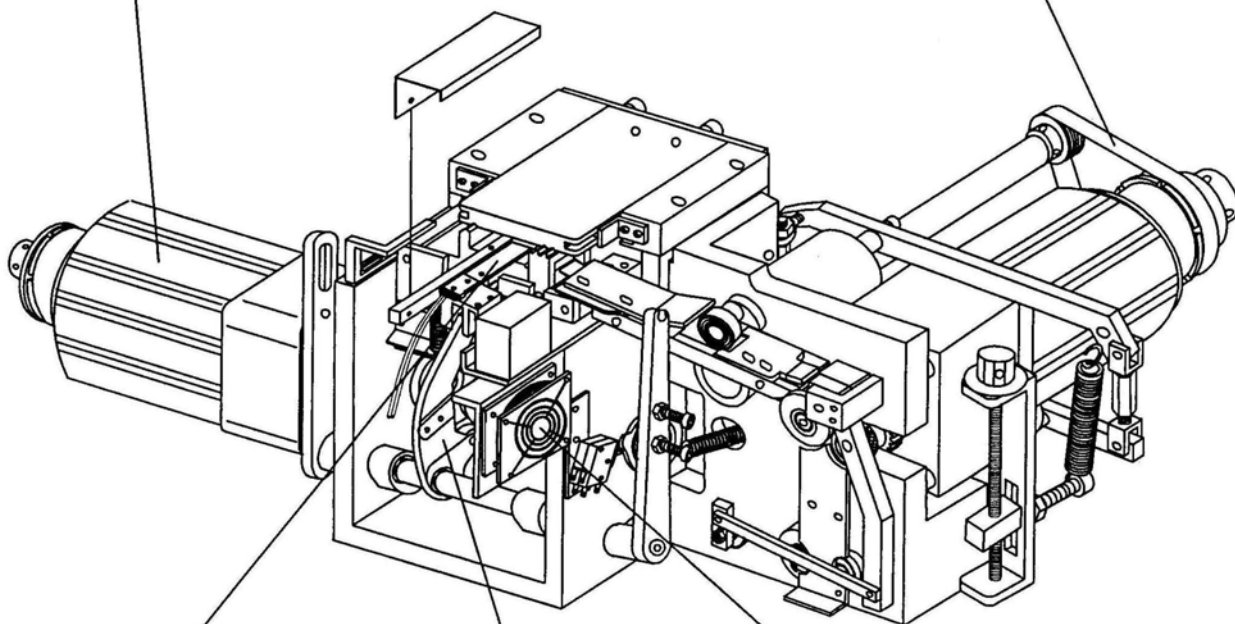
Rozměry:	Viz následující schéma
Váha:	175 Kg
Rychlost páskování:	28-30 pásek/min
Rozměry balení:	Maximum: Š 850mm V 600mm Minimum: Š 80mm V 30mm
Použitelná páska:	šířky 9-15mm



## Kapitola 2 Bezpečnostní pokyny

Nebezpečí zasažení elektrickým proudem hrozí, pokud se dotknete rozvodné skříňky, transformátoru, motoru nebo jiné součásti pod proudem, pokud není vypnut přívod elektrické energie.

Nikdy se nedotýkejte běžící pásy, protože může dojít k zachycení a zranění.

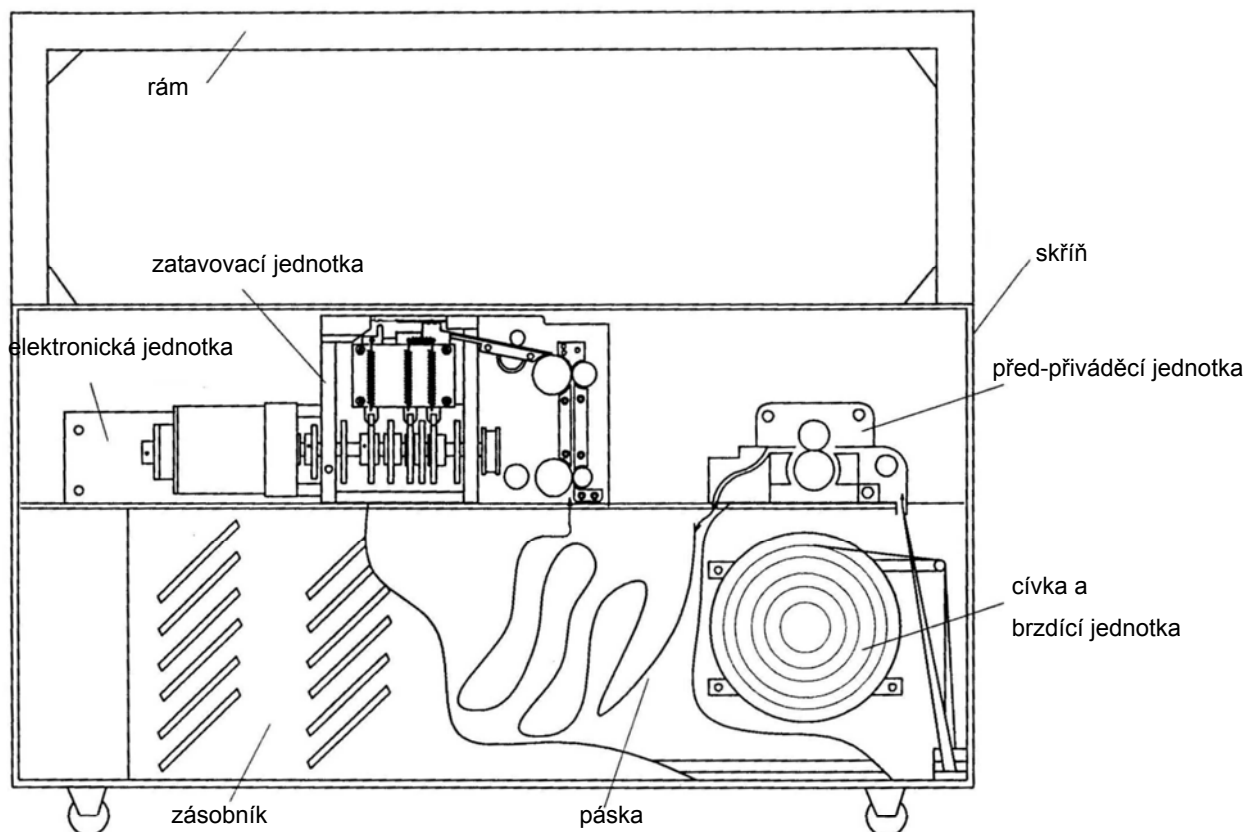


Topný článok může dosáhnout teploty přes 380°C. Nikdy nesahejte na desku topného tělesa nebo jeho kryt, v opačném případě hrozí vznik poranění.

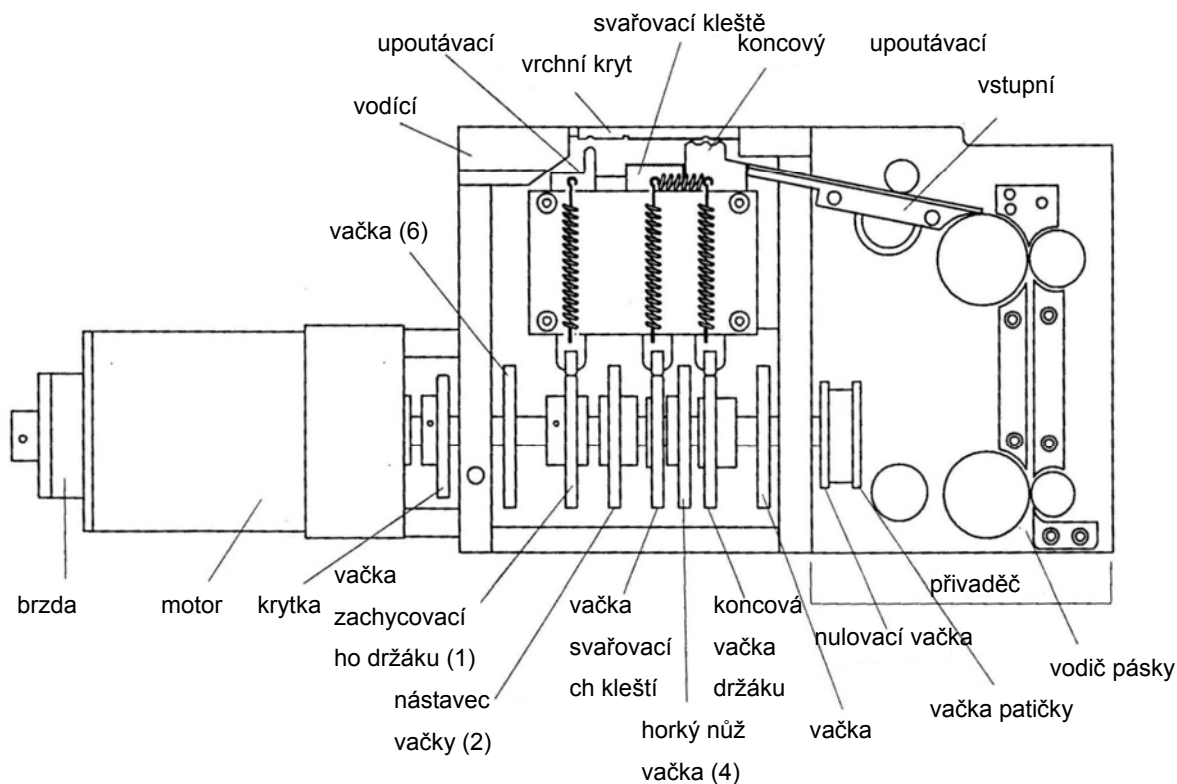
Vznik poranění dále hrozí, pokud položíte prsty nebo ruku rameno topného tělesa zatímco bude v provozu.

Vznik poranění hrozí i v případě, že budete dávat prsty do větráku zplodin při zapnutém stroji.

### Kapitola 3 Vnější pohled



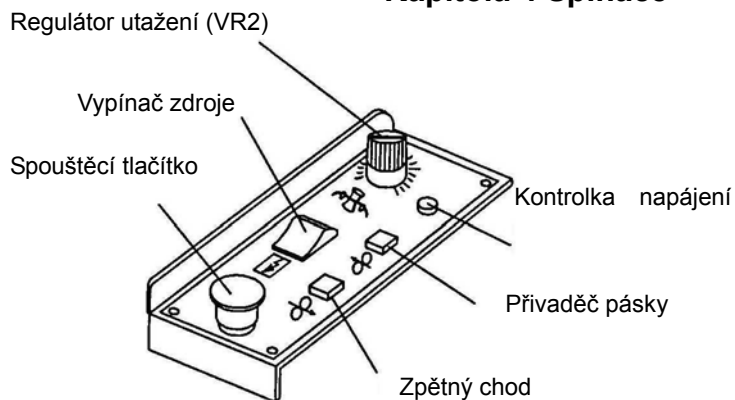
**SCHÉMA 1: HLAVNÍ SOUČÁSTI, PŘEDNÍ POHLED**



**SCHÉMA 2: HLAVNÍ SOUČÁSTI zatahovací jednotka**



## Kapitola 4 Spínače

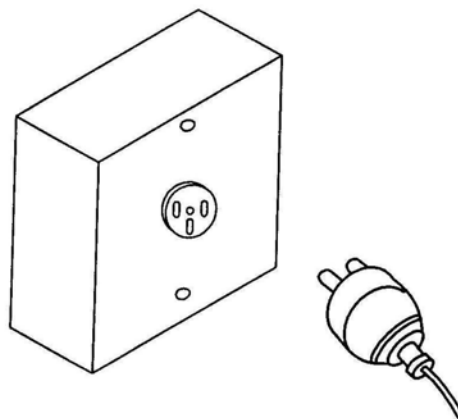
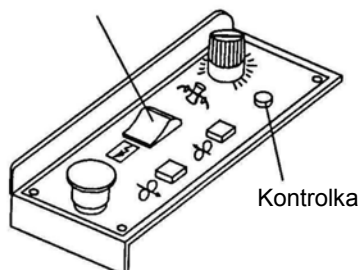


Symbol	Název	Funkce
	Vypínač zdroje	Stroj se uvede do provozu po stisknutí vypínače a rozsvícení kontrolky. Po opětovném stisku vypínače se stroj vypne.
	Spouštěcí tlačítko	Tlačítko má dvě funkce: 1. zahájení páskování, 2. návrat vačkové hřídele na výchozí místo a nastavení pásy v rámu.
	Vypínač zpětného chodu	Stiskem tohoto vypínače se páska začne odvíjet zpět až do úplného odvinutí ze stroje. <b>Varování:</b> Použitá páska musí být znovu navinuta na cívku anebo odstraněna pryč. V opačném případě může dojít k záseku volného konce pásy.
	Spínač posuvu pásy	Držte tento spínač a posunujte pásku po celém obvodu rámu stroje.
	Regulátor utažení	Slouží k regulaci síly utažení. Otočením doprava se bude páska utahovat více. Otočením doleva se bude páska utahovat méně.

## Kapitola 5 Příprava stroje na provoz

### 5-1 Zapojení přívodu elektrické energie

Vypínač zdroje



[Postup]

Krok [1] Vypněte stroj stiskem vypínače zdroje

Krok [2] Zapojte do sítě.

**VAROVÁNÍ:** Při nedostatečném uzemnění, může být operátor zasažen elektrickým proudem.

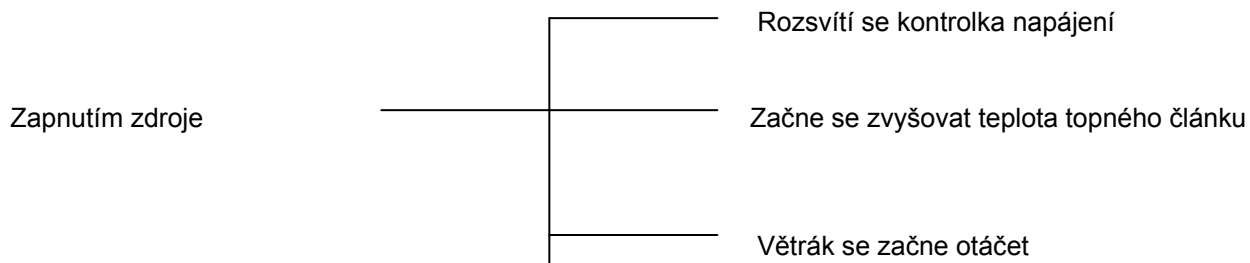
Krok [3] Zapněte stroj stiskem vypínače. Rozsvítí se kontrolka.

#### [Poznámka]

Stroj může být používán až po dosažení odpovídající tavící teploty (cca. 1 min.)

Při nedostatečném napětí ( $\leq 90\%$  standardního napětí) nemusí stroj pracovat.

Po zapnutí projde stroj těmito fázemi



## 5-2 Nasazování cívky pásky

Tlaková matice



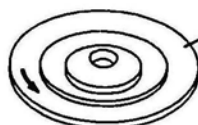
[Postup]

Krok [1]

Proti směru hodinových ručiček uvolněte tlakovou matici a sejměte podložku cívky (vlevo). Odstraňte prázdné pouzdro cívky.

Deska cívky

(vpravo)



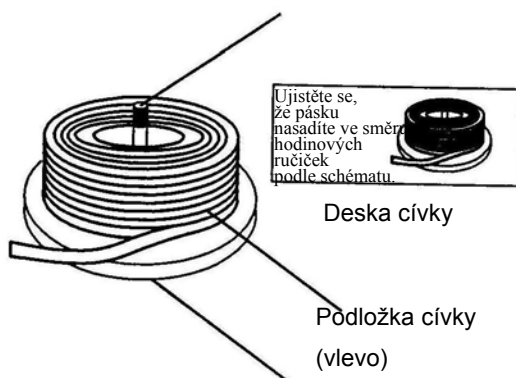
Krok [2]

Na podložku cívky vpravo umístěte novou cívku s páskou. Cívku umístěte tak, aby odvíjení pásky probíhalo ve směru hodinových ručiček.

**Varování:**

Pokud nasadíte cívku v opačném směru odvíjení pásky, nebude fungovat brzda cívky správně nebo vůbec.

Hřídel cívky



Krok [3]

Umístěte podložku cívky (vlevo) do hřídele.

Deska cívky

Podložka cívky  
(vlevo)

Krok [4]

Nakonec pevně utáhněte tlakovou matici.



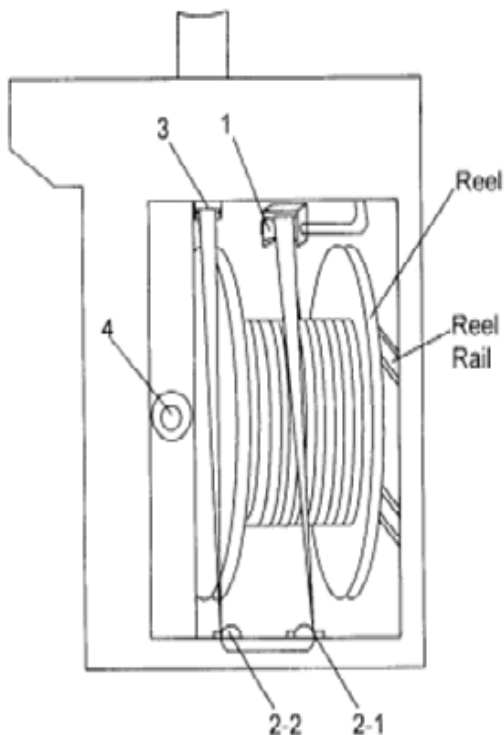
Středový kotouč  
pásky

### [Poznámka]

Práci si usnadníte umístěním prázdného středového kotouče pásky (vpravo) pod podložku cívky. Pokud nasadíte cívku v opačném směru odvíjení pásky, nebude fungovat brzda cívky správně a kvůli uvolněnému konci pásky nebude stroj normálně pracovat.

### 5-3 Navlečení pásky

[Postup]



#### Krok[1]

Umístěte cívku na kolejničku cívky a zatlačte, dokud cívka nezapadne do drážky.

**Varování:** Cívku na kolejničku umístěte tak, aby volný konec pásky vystupoval z cívky.

#### Krok [2]

PP pásku nejdříve protáhněte přes kolečko s brzdou (1) a potom podle následujícího nákresu přes volná kolečka (2-1 a 2-2) a zatáhněte za páku (4). Potom pásku vsuňte do vstupní štěrbině (3) dokud nedosáhne zásobníku (8).

**Varování:** Pokud je konec pásky roztřepený nebo zahnutý, hrozí zachycení ve stroji a jeho ucpání. Odstříhňte poškozenou část pásky a pásku opětovně navlékněte.

#### Krok [3]

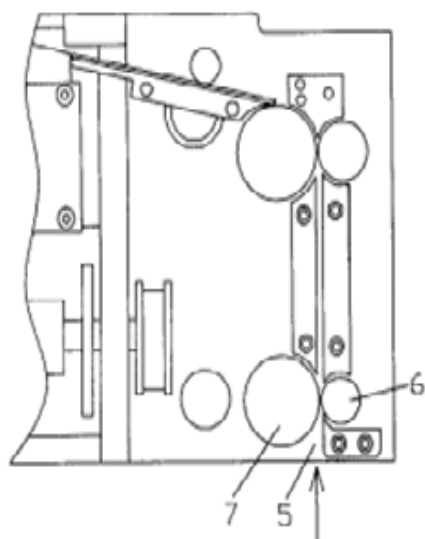
Konec pásky natáhněte do zásobníku (viz schéma 10) a zasuňte do vodiče pásky (5) přes válečky (6 a 7) zhruba v délce 15 mm.

#### Krok [4]

Zavřete dvířka a uveďte stroj do provozu stiskem vypínače zdroje.

#### Krok [5]

Stiskněte tlačítko posuvu pásky a zaveďte pásku do celého rámu stroje.



#### [POZNÁMKA]

Pokud pásky není navinuto správně po celém rámu, dojde k jejímu automatickému uvolnění. Pokud je konec pásky roztřepený nebo zahnutý, odstříhňte poškozenou část pásky a pásku opětovně navlékněte podle návodu.

## Kapitola 6 Provoz

### [Postup]

Krok [1] Položte předmět na střed zatahovací hlavice.

Pokud je předmět lehký, přidržte jej po dobu páskování. Předmět nadržte v místech, kde bude přiložena páska.

Krok [2] Zmáčkněte spouštěcí tlačítko, páska se automaticky přiloží k předmětu.

Se strojem nepracujte, dokud nedosáhl své provozní teploty pro tavení.  
(Dosažení této teploty trvá cca. 1 minutu)

**Varování:** Při nenošení ochranných rukavic vás může páska zranit.

Krok [3] Zaseknutou pásku v před-příváděcím kolečku vytáhněte, ustříhněte a pásku znovu zavedte podle kapitoly 5-3.

Krok [4] Bzučák zazvoní v případě, že se páska odvine z cívky.

## Kapitola 7 Zastavení provozu

Pokud potřebujete stroj v průběhu práce vypnout, stiskněte vypínač zdroje a stroj se zastaví. Pro opětovné přivedení stroje do provozu, učiňte následující.

### [Znovuvedení do provozu]

Krok [1] Rukou chytněte a povytáhněte pásku.

Krok [2] Při jejím držení zmáčkněte spouštěcí tlačítko. Páska, kterou držíte v ruce, je odstraněna z páskování a do rámu se navine páska nová automaticky.

Krok [3] Postupujte podle popisu v kapitole 6.

## Kapitola 8 Vypnutí stroje

Pro vypnutí stroje, učiňte následující.

### [Postup]

Krok [1] Vypněte stroj stiskem vypínače zdroje.

Krok [2] Vypojte ze sítě.

Krok [3] Ze zásobníku odviňte pásku zpět na cívku podle následujících instrukcí.

- (1) Levou rukou zdvihněte páku brzdy a otočte pravou rukou podložkou cívky ve směru odvíjení pásky.
- (2) Jakmile jde otáčení podložkou ztuhla, přestaňte.

**Varování:** V případě, že v zásobníku zbylo hodně pásky, může být obnovení páskování obtížné.

Krok [4] Čištění

Čištění je důležitá součást údržby stroje, která zajišťuje jeho dlouhou provozuschopnost. Pravidelně čistěte zatahovací jednotku od zbytků pásky a prachu. Podrobnosti vám sdělí dodavatel stroje.

**Poznámky:** Tento stroj nevyžaduje denní promazávání olejem či jiným lubrikantem.

## **Kapitola 9 Opravy a údržba**

- (1) Údržbu stroje může provádět pouze dodavatelem stroje pověřená osoba.
- (2) Před prováděním údržby vypojte stroj z elektrické sítě.
- (3) Pro údržbu a opravy používejte pouze odpovídající nářadí a zařízení.
- (4) Opravy a údržbu může provádět pouze vyškolený personál.

### **Ostatní poznámky**

- (1) Nedotýkejte se topného tělesa, dokud nedojde k jeho úplnému ochlazení.  
Topné těleso dosahuje teploty až 380°C.
- (2) Stroj umístěte na rovný povrch a v jeho okolí udržujte pořádek od prachu a zbytků pásy.
- (3) V případě jakýchkoliv nejasností ohledně provozu stroje nebo jeho údržby, kontaktujte svého servisního technika.

## Kapitola 10 Seřízení

**VAROVÁNÍ:** Před jakýmkoliv seřizováním stroje vytáhněte stroj ze sítě a důkladně se seznamte s příslušným postupem.

### 10-1 Regulátor doby navíjení (VR3)

Regulátor slouží k seřízení doby potřebné k navinutí pásky do rámu stroje. (Rozmezí je mezi 0,5 - 1 sek.). Výchozí nastavení stupnice 2 je pro pásku Š 850 a V 600. Toto nastavení musí být upraveno v závislosti na velikosti rámu a typu pásky. Příliš dlouhá doba způsobí zaseknutí pásky v rámu a dokončení páskovacího cyklu bude trvat déle, pokud nastavíte čas na krátkou dobu, páska nemusí dosáhnout celého obvodu rámu.

### 10-2 Regulátor doby odvíjení (VR5)

Regulátor slouží k seřízení doby potřebné k odvinutí pásky z rámu stroje. (Rozmezí je mezi 0,5 - 1 sek.). Výchozí nastavení stupnice 2 je pro pásku Š 850 a V 600. Toto nastavení musí být upraveno v závislosti na velikosti rámu a typu pásky. Příliš dlouhá doba může zastavit motor a dokončení páskovacího cyklu bude trvat déle, pokud nastavíte čas na krátkou dobu, páskování nemusí být dokončeno.

### 10-3 Regulátor teploty topného tělesa (VR1)

Pro zvýšení teploty topného tělesa otočte knoflíkem doprava a pro její snížení doleva. Toto nastavení by mělo být upraveno v závislosti na typu a velikosti pásky. V případě nízké teploty, se páska nesvaří. V opačném případě může dojít k jejímu přetavení a roztržení. (Viz schéma vpravo)

### 10-4 Regulátor doby chlazení (VR4)

Regulátor slouží k seřízení doby chlazení sváru pásky po jejím zatavení. Dobu chlazení zvýšíte otočením knoflíku ve směru hodinových ručiček a snížíte jeho otočením proti směru hodinových ručiček. Rozmezí je mezi 0 - 0,4 sek. Výchozí nastavení stupnice je 4 (0.15sek.). Pokud nastavíte příliš krátký čas, páska se při vyšším tlaku přetrhne.

### 10-5 Poruchový spínač:

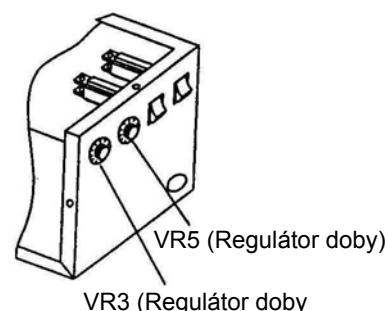
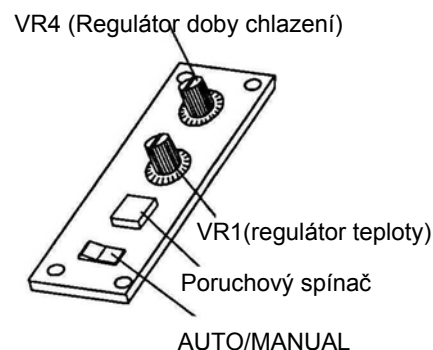
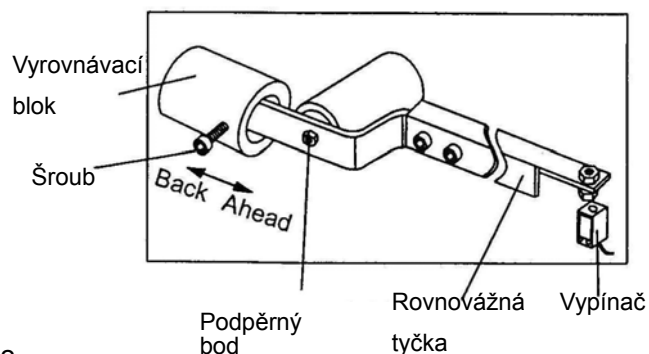
V případě, že stroj nepracuje správně stiskem tohoto spínače spustíte stroj krok za krokem, abyste mohli poruchu odstranit.

### 10-6 Přepínač Automatika / Manuálně

Tímto přepínačem si můžete zvolit mezi automatickým a ručním režimem provozu.

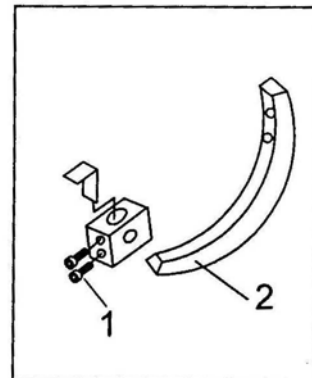
### 10-7 Nastavení délky sbírané pásky v zásobníku

Délku pásky, která bude navinuta v zásobníku, můžete nastavit. Při uvolnění šroubu a posunutí vyrovnávacího bloku zpět, se délka navinutí pásky zvýší. Při uvolnění šroubu a posunutí vyrovnávacího bloku vpřed, se délka navinutí pásky sníží. Délka pásky se odvíjí podle velikosti rámu. Je-li nastavena příliš daleko, bude docházet k nedostatečnému navinutí nebo odvinutí pásky a páska se bude mačkat. V opačném případě stroj nebude moci dokončit opáskování předmětu.



### 10-8 Seřízení brzdy cívky

Brzdu můžete seřídít uvolněním šroubů (1) a posunutím řemene brzdy. Když se navinutá páska na cívce začne uvolňovat, upravte jeho pozici, čímž utáhnete pásku.

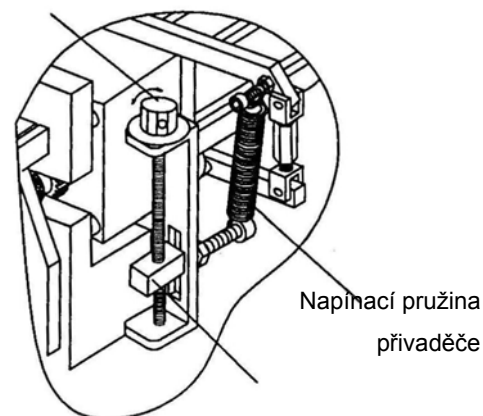


### 10-9 Seřízení tlaku přiváděcího válečku

Napnutí pružiny seřídíte otáčením knoflíku a pohybem háku pružiny. Při otáčení ve směru hodinových ručiček se napnutí pružiny snižuje a při otáčení proti směru hodinových ručiček se napnutí zvyšuje.

Poznámka: Nastavení pozice závisí na typu a tloušťce pásky, provozní teploty (roční období) a dalších podmínkách. Mikro-seřízení je možné. Pro běžné provozy stačí tovární nastavení. Při vysokém pnutí pružiny, může docházet k mačkání pásky kvůli vysokému tlaku. V opačném případě konec pásky nebude správně zachycen.

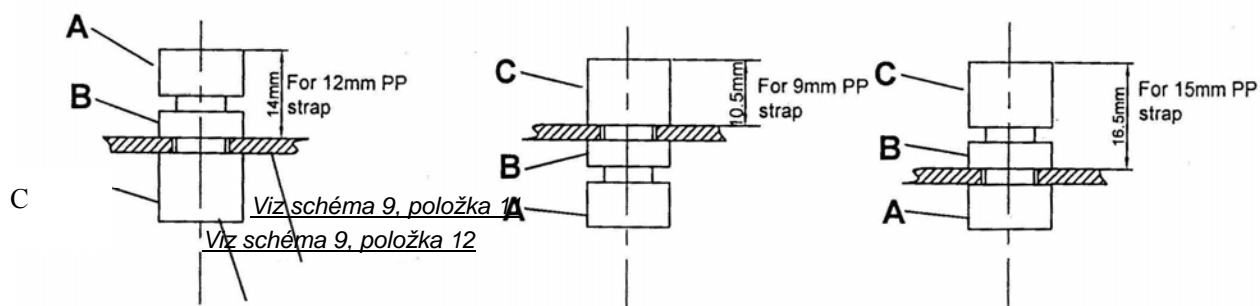
Knoflík



### 10-10 Seřízení pozice

Viz schéma. 10 ZÁSObNK, v závislosti na tloušťce pásky posuňte součástkou 11 a 12. Součástku 12 musíte otočit o 180°C pro pásy od 12 mm do 9 mm nebo 15 mm a rovněž změnit polohu součástky 11 podle níže uvedené instrukce:

Poznámka: Podle schématu 9 uvolněte šroub č. 111 v případě, že chcete změnit pozici součástky 11. Po seřízení šroub pevně utáhněte.





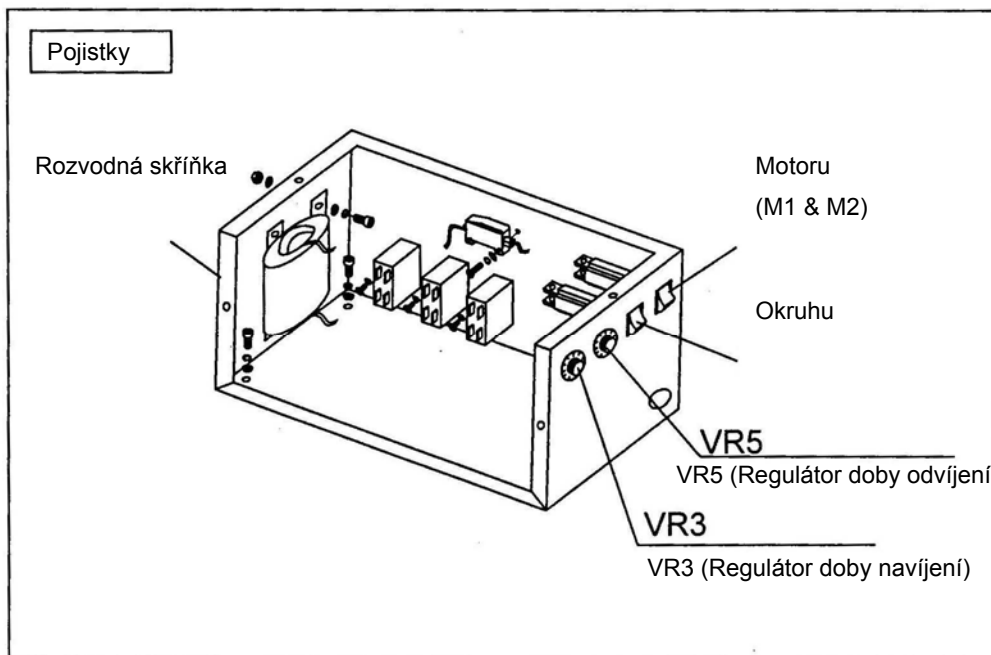
## Kapitola 11 Odstraňování poruch

### • Problémy s přívodem elektrické energie •

Příznak

- (1) Kontrolka napájení při otočení spínačem zdroje neblinká.
- (2) Dodávka elektrické energie je v pořádku, ale bzučák nebzučí a stroj nepracuje.

Příznak			Příčiny	Oprava
1	2			
○			A. Výpadek elektrické energie nebo nedostatečné zasunutí zástrčky v zásuvce.	Znovu zasuňte zástrčku do zásuvky.
	○		C. Došlo k přetížení motoru. Ochrana okruhu (pojistka) v provozu. a) Zbytky pásky nebo prach brání navíječi pásky v plynulém otáčení. b) Stroj nemá dostatečnou brzdovou sílu kvůli opotřebení brzdové destičky Páska sklouzla z kolejničky a namotává se u motoru před-přiváděče, který se nemůže točit.	Vypněte stroj a příslušná místa vyčistěte a) vyčistit b) seřídít nebo vyměnit



● **Problémy s nastavením pásky a navíjením** ●

Příznak

- (1) Po nastavení se páska vůbec nenavine
- (2) Po nastavení se páska částečně navine, ale neprojde vstupním otvorem
- (3) Po jednom páskovacím cyklu se páska navine pouze do půlky rámu
- (4) Po jednom páskovacím cyklu se páska vůbec nenavine
- (5) Páska se mačká okolo přiváděcího nebo protiběžného kolečka

Příznak					Příčiny	Oprava
1	2	3	4	5		
○	○	○			A. Páska není správně navlečena	Viz Návod k obsluze, kap. 5-2, 5-3
	○	○	○		B. Brzda cívky nepracuje správně a páska se zadržává	Seřídít
		○			C. Páska nebo kolečko přiváděče prokluzuje kvůli znečištění olejem	Vyčistit
		○			D. Sběr pásky v zásobníku není dostatečný	Seřídít * Seřídíte pozici vyvažujícího kolečka, aby v zásobníku zachytávala dostatečná délka pásky.
				○	D. Páska v zásobníku je příliš.	Seřídít * Seřídíte pozici vyvažujícího kolečka, aby v zásobníku zachytávala dostatečná délka pásky.
			○		F. Regulátor doby navíjení je nastaven na krátkou dobu.	Nastavte regulátor (VR3) na delší dobu.
				○	G. Kolečko přiváděče vytváří příliš vysoký tlak.	Snižte tlak.
				○	Páska je zkroucená a zaseknutá v protiběžném kolečku.	Otáčejte odvíjecím tlačítkem, dokud se páska zcela neuvolní ze zatavovací jednotky. Ustříhnete zkroucenou část a znovu naviňte pásku.

● **Problémy se spuštěním stroje** ●

Příznak

- (1) Stroj po stisku spouštěcího tlačítka nezačne pracovat.
- (2) Páska je nečekaně ze stroje uvolněna a opětovné navinutí a páskování není možné.

Příznak		Příčiny	Oprava
1	2		
○		A. Dotykový bod u spouštěcího tlačítka je nevhodný.	Vyměnit (Při dlouhém užívání může dojít k jeho opotřebení)
	○	Regulátor doby navíjení (VR3) je nastaven na krátkou dobu a páska nedosáhne koncové zarážky.	Upravit dobu navíjení

• **Problémy s odvinutím pásky a napnutím** •

Příznak

- (1) Zatahování začne, zatímco není páska zcela odvinuta.
- (2) Páska je nečekaně ze stroje uvolněna a páskování není možné.
- (3) Napnutí pásky nelze zvýšit i přes nastavení knoflíku pnutí na vyšší hodnotu.

Příznak			Příčiny	Oprava
1	2	3		
○	○		A. Zbytky pásky nebo prach blokuje kolečko přiváděče.	Vyčistit
	○		Regulátor doby navíjení (VR3) je nastaven na krátkou dobu a páska nedosáhne koncové zářky.	Upravit dobu navíjení
○		○	C. Páska nebo kolečko přiváděče prokluzuje kvůli znečištění olejem	Vyčistit
		○	D. Porucha na knoflíku pnutí	Vyměnit
○			E. Protiběžné kolečko se dotýká krytu.	Seřídít

• **Problémy se zatahováním** •

Příznak

- (1) Páska není zatavena (Nelze zvýšit teplotu topného tělesa)
- (2) Páska není zatavena (Příliš vysoká teplota topného tělesa)
- (3) Svár je vizuálně v pořádku, ale není pevný.
- (4) Svár je hodně roztavený.

Příznak				Příčiny	Oprava
1	2	3	4		
○				A. Žhavící drát je rozlomený nebo je poškozený bod dotyku	Znovu nasadit nebo vyměnit
	○			B. Deska topného tělesa tlačí na pásku.	Seřídít * Zatřeste deskou topného tělesa doprava a doleva a znovu usadíte.
	○	○		C. Teplota topného tělesa je příliš nízká.	Nastavte jeho teplotu na vyšší lehkým otočením knoflíku (VR1).
	○			D. Prach z tavení se zachytil na topném tělesu.	Vyčistit
			○	E. Motorek větráku se zastavil a) Prach na větráku. b) Přerušený kontakt konektoru.	a) Vyčistit b) Prověřte a znovu zapojte.
	○			F. Pnutí pásky je nastaveno na vysokou hodnotu	Nastavit správnou hodnotu * pokud již nemůžete snížit pnutí, zvýšte o něco dobu chlazení (VR4)
			○	G. Teplota topného tělesa je vysoká	Snižte teplotu topného tělesa otočením regulátorem teploty proti směru hodinových ručiček.

### **VAROVÁNÍ:**

Před zapojením stroje do sítě, otevřete pracovní desku stroje a vyjměte anitkorozní vak a vysoušeč položený na zatavovací jednotce.

255SA-20-AEN01-0611